



FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS CASETONES

Dos últimos dígitos del año de impresión del marcado:

13

NORMA APLICABLE	UNE EN 13501-1:2007 Especificaciones de piezas para fábrica de albañilería Parte3: Casetones				
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Nombre Genérico: Categoría II, casetón medio de 25x12x70 Unidad prefabricada de hormigón utilizada como encofrado en forjados reticulares y unidireccionales con función aligerante (encofrado perdido).				
	Dimensiones -		Longitud	Anchura	Altura
		Nominal	700	120	250
		Tolerancia (mm)	±5	±5	±5
	Uso previsto	Encofrado perdido en forjados			

CARACTERÍSTICAS REGULADAS				
Composición (material) del producto	Ho <mark>rm</mark> igón semiseco prensado			
Color y acabado	Gris oscuro semiliso normal			
Piezas por m ²	8 piezas			
Ensayos realizados	Según normativa vigente recogida en acta			
Control de medidas	UNE 67020			
Resistencia a flexión	2,87 KN (S/UNE 67037.99)			

OTRAS CARACTERÍSTICAS				
Transporte y logística	Palés de 40 unidades			
Palés aprox. por camión	Tráiler: 26 palés Tres ejes: 14 palés			

FCA. DE BLOQUES, BOVEDILLAS, BORDILLOS Y ADOQUINES